



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU
I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/94-04/10

URBROJ: 558-03/1-96-2

Zagreb, 10. svibnja 1996.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev VAGE d.d., donosi se

**RJEŠENJE
o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:

- Vrsta mjerila: Elektromehanička kranska vaga
- Tvornička oznaka mjerila: KGW 5
- Proizvođač mjerila: EHP
- Mjesto i država: Buhl, Njemačka.
- Službena oznaka tipa mjerila: HR M - 3 - 1018

2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.

3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila.
Prilog se sastoji od 3 stranice.

OBRALOŽENJE

VAGE d.d. podnio je 31. siječnja 1995. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vase sa neautomatskim funkcioniranjem r.t. I, II, III i III.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 97/93) u iznosu od 1,00 kn i 4,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.



Ravnatelj:
J. Topić
dr. Jakša Topić

Rješenje se smije umnožavati bez unošenja izmjena. Izvodi ili izmjene mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

HR-10 000 Zagreb, Ulica grada Vukovara 78, tel: 01/ 613 34 44, fax: 01/ 53 66 88

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/94-04/10

URBROJ: 558-03/1-94-2

str.: 1/3

1. TEHNIČKI OPIS VAGE

Vaga je izrađena za direktno mjerjenje mase obješene na kuku vase, putem mjernog pretvornika i elektronskog pokazno upravljačkog uređaja smještenog u tijelu vase s kojeg se očitanje mase radiovezom šalje na uređaj TELECONTROL 2000 koji na vastitom prikazu prikazuje iznos mase obješene na kuku kranske vase ,te vrši ispis na ugrađenom stampaču

Radio sistemom je moguće rezultate mjerjenja poslati do daljine 1000 m te serijskom komunikacijom na periferne jeinice (stampaci,računala i sl.) .

1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na kuku uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika i deformaciju ugrađenih tenzometrijskih traka,koja uzrokuje promjenu električnog otpora istih u zavisnosti od stupnja i smjera deformacije.

Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje razdešenost Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je proporcionalna promjeni iznosa mase na prijemniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za prikazivanje na prikazu (displeju).

Gotov broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na prikazu(displeju) predstavlja masu odloženu na prijemnik mase .

2. TEHNIČKI PODACI

2.1. Razred točnosti

(III)

2.2. Tip vase

KGW 5 t , Max = 5000 kg , Min = 40 kg , d = e = 2kg

2.4. Referentni uvjeti

Elektromehanička vaga mora uđovoljavati mjeriteljskim uvjetima u pogledu granica dozvoljenih pogrešaka pri :

- promjeni napona napajanja od -15 % do + 10 % nizivne vrijednosti
 - promjeni frekvencije od - 2 % do + 2 %
 - promjeni temperature od (- 10 do +40) ° C

3. PRETVORNICI MASE,ELEKTRONSKI UPRAVLJAČKO POKAZNI UREĐAJ I ŠTAMPAČ

3.1. Mjerni pretvornici mase

U vagu se ugrađuju mjerni pretvornici mase proizvođača EHP , Njemačka tip BR C3 5000kg.

3.2. Elektronski upravljačko pokazni uređaj

Upravljačko pokazni uređaj je proizvodnje "EHP"-Njemačka.

3.3. Tiskaljka

Podatak o izmjerenoj masi šalje se putem radio veze u uređaj Telekontrol, u kojem je ugrađena tiskaljka i ispisuju podaci izmjerene mase na kuki vase ili putem odobrene radio veze na računalo i ostale tiskaljke.

4. CRTEŽI ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

Oznaka crteža/slike	sadržaj crteža /slike
slika 1	izgled kranske vase KGW ...
slika 2	izgled prijemnih jedinica

Blair

PRILOG RJEŠENJU O DOPUNI RJEŠENJA O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/94-04/

URBROJ: 558-03/1-94-2

str.: 3/3

5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za korištenje vase unose se na natpisnu pločicu vase u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I),(II),(III) i (III). Natpisi moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Mjerilo se žigoše osnovnim i godišnjim žigom na za to predviđena mjesta elektronskog upravljačko pokaznog uređaja , bez uništenja kojih se nemogu vršiti zahvati kojima bi se utjecalo na rezultate vaganja.

Rok važenja žiga je 2 (dvije) godine.

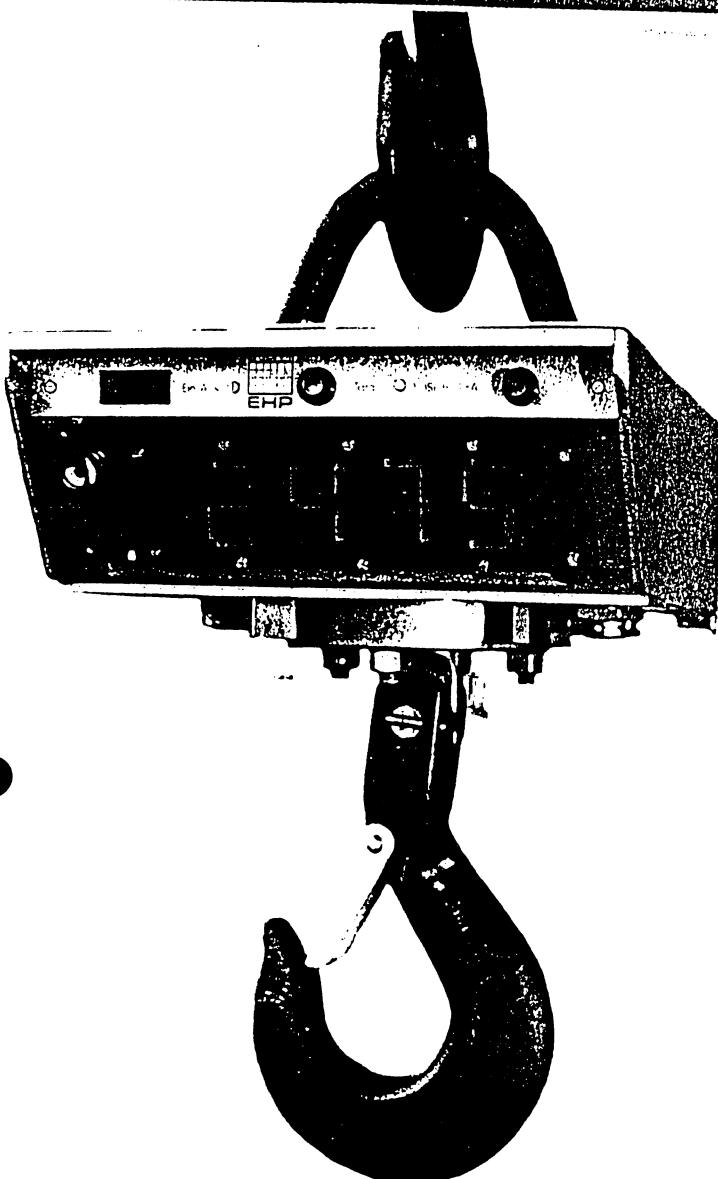
7. OPASKA

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o pravilnom radu s vagom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

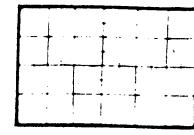
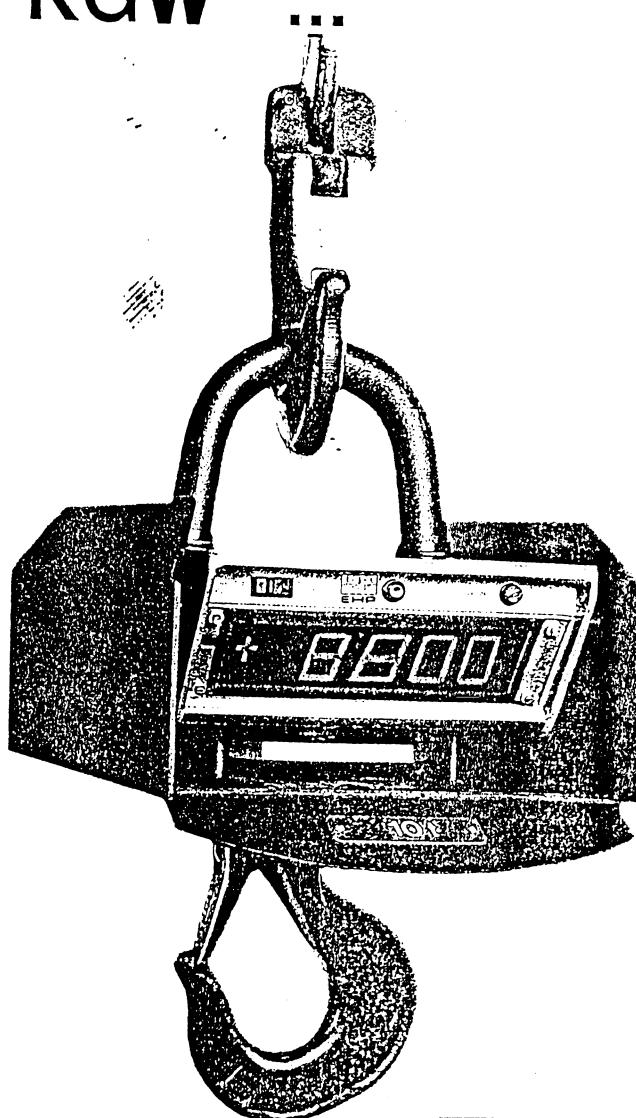
(Handwriting)

REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I
ODSJEK MJERITELJA

3 NADZORA
išimoviceva p.b.
41000 ZAGREB
Tel.: 57 86 00 7 32 38

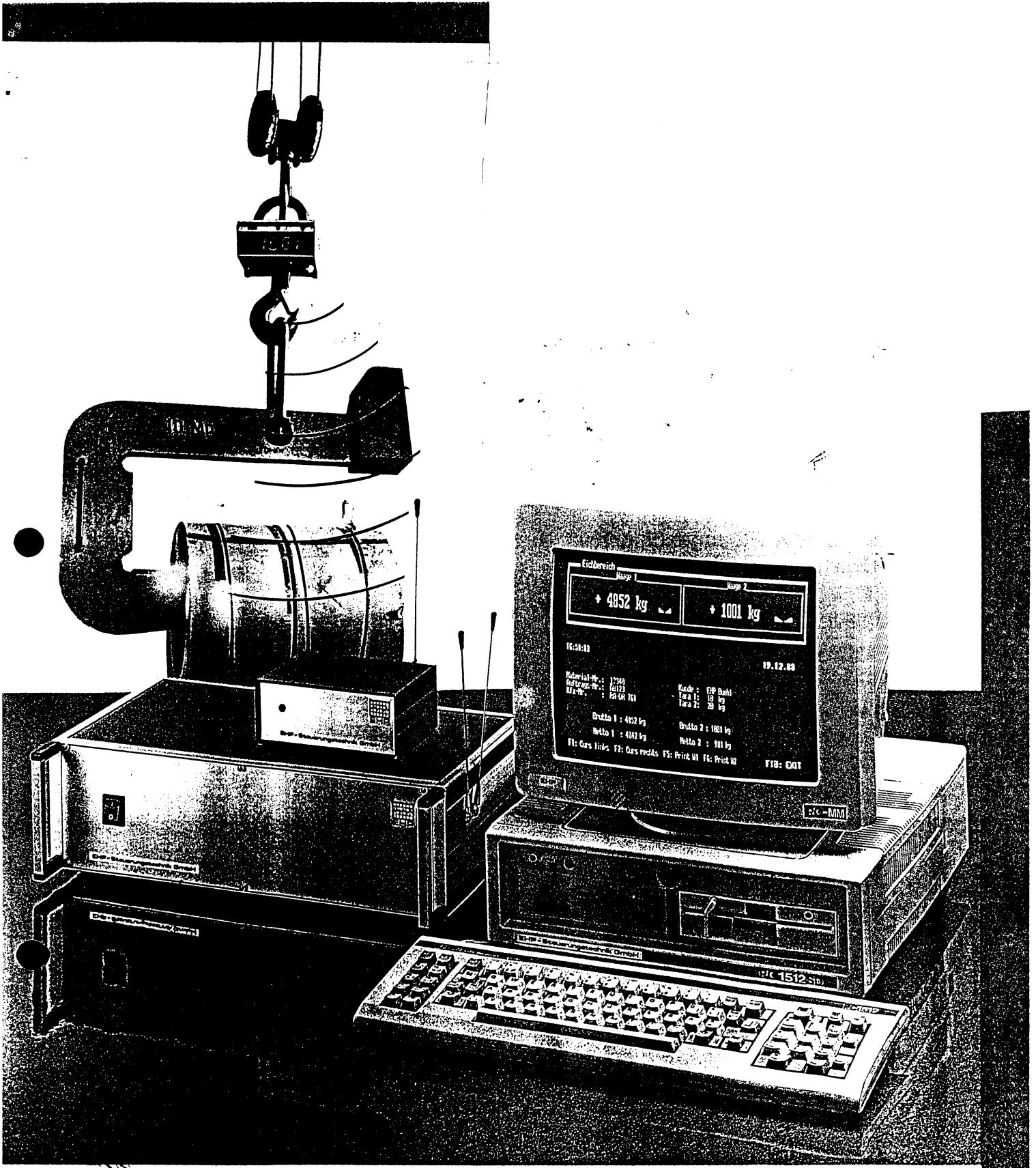


KGW

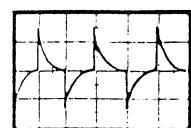


SLIKA 1

EHD



REPUBLIKA HRVATSKA
ŽAVNI ZAVOD ZA KONTROLU
I KALIBRIRANJE SVK
OČSUJEK IZMETELJOG NADZORA
300 ZAGREB — Ibršimovićeva b.
Tel.: 57 86 00 Fax: 17 32 38



EHP